

Техніко-економічне обґрунтування на закупівлю «Подрібнювачі гілок». (Відповідно до пункту 4¹ постанови Кабміну «Про ефективне використання державних коштів» від 11.10.2016 № 710)

Комунальному підприємству «Перспектива» Красносільської сільської ради Одеського району Одеської області для благоустрою населених пунктів необхідно придбати:

- Подрібнювач гілок на причепі – 1 шт.;
- Подрібнювач гілок з поворотним транспортером – 1 шт.

Технічні характеристики та вимоги до предмету закупівлі наступні:

1. ПОДРІБНЮВАЧ ГІЛОК НА ПРИЧЕПІ – 1 шт.

1.1. ОСНОВНІ РОБОЧІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Висота завантаження транспортера: 3 м

Макс. продуктивність: 10 м³/год

Макс. діаметр м'якої породи дерева: 120 мм

Макс. діаметр твердої породи дерева: 100 мм

Довжина отриманого шматка: 90...180 мм

Кількість ножів: 6 шт

Макс. оберти на робочих ножах: 360 об/хв

Вага разом з причепом: 650 кг

1.2. У конструкції має використовуватися 6 ножів виготовлених з легованої сталі марки 40Х. Для додання потрібних механічних властивостей, ножі в обов'язковому порядку мають проходити процес термообробки на ТВЧ установці. Ножі мають мати подвійний кут заточування.

Посадочні площини ножів мають бути шліфовані.

Вали подрібнювача мають мати фрезеровані пази для ножів, ніж має вставлятися чітко в середину валу, а не кріпитися зверху на ньому. Таке конструктивне рішення дозволяє передавати частину навантаження з ножа і кріпильних елементів на тіло вала, що в свою чергу впливає на надійність і довговічність роботи обладнання.

Усі посадочні поверхні валів мають обов'язково бути шліфовані.

Болти кріплення ножів до валу мають мати клас міцності 12,9.

Обидві шестерні мають кріпитися за допомогою конусних самозажимних муфт, що дозволяє чітко позиціонувати ножі один відносно іншого. Модуль зуба шестерні має бути не менше ніж 4 мм.

Подрібнювач гілок має бути обладнаний бензиновим двигуном потужністю 20 к.с. та встановлена спеціальна фрикційна муфта, яка захищає двигун від перевантажень.

Подрібнювач гілок має бути обладнаний спеціальною ручкою безпеки, яка розташована на краю вхідного бункера та служить для екстреної зупинки подрібнювача гілок під час роботи. Також вхідний бункер обладнаний шторкою із прозорого ПВХ матеріалу для захисту оператора від трісок в процесі роботи.

Подрібнювач має бути обладнаний транспортером, за допомогою якого подрібнену сировину можна подавати на висоту до 3 метрів. Транспортер має бути облаштований газ-ліфтом для полегшення розкривання транспортера, та який має бути складним, що дозволяє безпечно та зручно транспортувати на дальні дистанції.

Подрібнювач гілок має бути встановлений на автомобільний причіп, що дозволяє переміщати подрібнювач гілок на великі відстані безпосередньо до місця переробки сировини.

Підйом та опускання транспортера має здійснюватися за допомогою лебідки з редукторним механізмом.

Корпус подрібнювача має бути покритий порошковою фарбою, яка відрізняється високим опором до механічних пошкоджень. Що в свою чергу, продовжує термін служби конструкції.

Ріжучий модуль подрібнювача має бути збірним на шпильках та містити в собі плити товщиною не менше 25 мм.

Подрібнювач має бути обладнаний тубусом для зберігання інструкції та необхідних інструментів.

Попереджувальні піктограми подрібнювача мають бути виготовлені з ПВХ матеріалу

Товар повинен відповідати характеристикам, зазначеним у специфікації, бути новим (тобто таким, що вперше виготовлений та не був у використанні, та/або не зазнавав будь-якого відновлення чи будь-якого втручання) не раніше 2025 року виготовлення (випуску).

2. ПОДРІБНЮВАЧ ГІЛОК З ПОВОРОТНИМ ТРАНСПОРТЕРОМ – 1 шт.

2.1. ОСНОВНІ РОБОЧІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Висота завантаження транспортера: 3 м

Макс. продуктивність: 10 м³/год

Макс. діаметр м'якої породи дерева: 120 мм

Макс. діаметр твердої породи дерева: 100 мм

Довжина отриманого шматка: 90...180 мм

Кількість ножів: 6 шт

Макс. оберти на робочих ножах: 220 об/хв

Вага: 440 кг

2.2. У конструкції має використовуватися 6 ножів виготовлених з легованої сталі марки 40Х. Для додання потрібних механічних властивостей, ножі в обов'язковому порядку мають проходити процес термообробки на ТВЧ установці. Ножі мають мати подвійний кут заточування.

Посадочні площини ножів мають бути шліфовані.

Вали подрібнювача мають мати фрезеровані пази для ножів, ніж має вставлятися чітко в середину валу а не кріпитися зверху на ньому. Таке конструктивне рішення дозволяє передавати частину навантаження з ножа і кріпильних елементів на тіло вала, що в свою чергу впливає на надійність і довговічність роботи обладнання.

Усі посадочні поверхні валів мають обов'язково бути шліфовані.

Болти кріплення ножів до валу мають мати клас міцності 12,9.

Обидві шестерні мають кріпитися за допомогою конусних самозажимних муфт, що дозволяє чітко позиціонувати ножі один відносно іншого. Модуль зуба шестерні має бути не менше ніж 4 мм.

Подрібнювач має бути обладнаний транспортером, за допомогою якого подрібнену сировину можна подавати на висоту до 3 метрів. Транспортер повинен бути облаштований газ-ліфтом для полегшення розкривання транспортера.

40Х. Для додання потрібних мех. властивостей, ножі в обов'язковому порядку мають проходити процес термообробки на ТВЧ установці. Ножі мають мати подвійний кут заточування.

Посадочні площини ножів мають бути шліфовані. Вали подрібнювача мають мати фрезеровані пази для ножів, ніж має вставлятися чітко в середину валу а не кріпитися зверху на ньому. Таке конструктивне рішення дозволяє передавати частину навантаження з ножа і кріпильних елементів на тіло вала, що в свою чергу впливає на надійність і довговічність роботи обладнання.

Усі посадочні поверхні валів мають обов'язково бути шліфовані.

Швидкість обертання транспортерної стрічки змінюється регулятором потоку масла, а кут нахилу - лебідкою.

Особливістю подрібнювача гілок має бути поворотний транспортер, який може повертатися на 90 та 45 градусів

Підйом та опускання транспортера має здійснюватися за допомогою лебідки з редукторним механізмом.

Причіп має приєднуватися безпосередньо до самого подрібнювача.

Корпус подрібнювача має бути покритий порошковою фарбою, яка відрізняється високим опором до механічних пошкоджень. Що в свою чергу, продовжує термін служби конструкції.

Ріжучий модуль подрібнювача має бути збірним на шпильках та містити в собі плити товщиною не менше 25 мм.

Вихідний бункер має бути обладнаний таким чином щоб мінімізувати втрати перерубаних гілок.

Товар повинен відповідати характеристикам, зазначеним у специфікації, бути новим (тобто таким, що вперше виготовлений та не був у використанні, та/або не зазнавав будь-якого відновлення чи будь-якого втручання) не раніше 2025 року виготовлення (випуску).

Обов'язково має бути захист карданного валу для забезпечення роботи з подрібнювачем.

Подрібнювач має бути обладнаний тубусом для зберігання інструкції та необхідних інструментів.

Попереджувальні піктограми подрібнювача мають бути виготовлені з ПВХ матеріалу

Керуючись положеннями Примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, затвердженої наказом *Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства* від 18.02.2020 № 275, проведено моніторинг середньо ринкових цін і розрахована середньозважена очікувана вартість закупівлі, порівняльна таблиця цін наведена нижче (Таблиця №1).

Таблиця №1

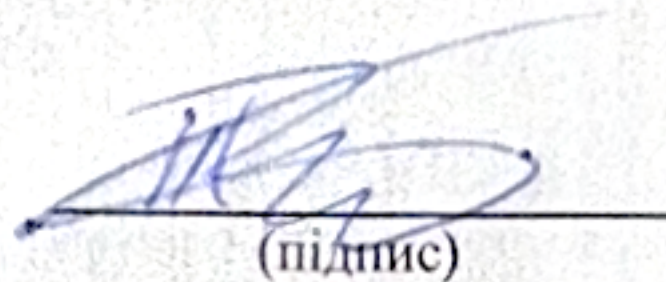
Найменування товару	Кількість	Комерційна пропозиція ФОП Янківський Максим Михайлович, грн. за 1 шт	Комерційна пропозиція ФОП Дубчак Леонтій Вікторович, грн. за 1 шт	Комерційна пропозиція ТОВ «Арпал», грн. за 1 шт	Середньозважена ціна, грн. за 1 шт
Подрібнювач гілок на причепі	1 шт	300 000,00	285 000,00	295 000,00	293 333,00
Подрібнювач гілок поворотним транспортером	3 шт	200 000,00	175 000,00	185 000,00	186 667,00
Очікувана вартість закупівлі (округлена, середньозважена)					480 000,00

Закупівля: ДК 021:2015: 43810000-4: Деревообробне обладнання (Подрібнювачі гілок) проводиться шляхом відкритих торгів з особливостями, згідно Постанови від 12 жовтня 2022 р. №1178 «Про затвердження особливостей здійснення публічних закупівель товарів, робіт і послуг для замовників, передбачених Законом України «Про публічні закупівлі», на період дії

правового режиму воєнного стану в Україні та протягом 90 днів з дня його припинення або скасування».(зі змінами та доповненнями)

Розмір бюджетного призначення на 2025 рік складає 480 000,00 грн.

Уповноважена особа



(підпис)

Владислав ТКАЧУК

правового режиму воєнного стану в Україні та протягом 90 днів з дня його припинення або скасування».(зі змінами та доповненнями)

Розмір бюджетного призначення на 2025 рік складає 480 000,00 грн.

Уповноважена особа

(підпис)

Владислав ТКАЧУК